

TU3A : Tronçonneuse à 3 axes numérisés



CONCEPTION ET CAPACITE DE LA MACHINE :

Le déplacement de la broche et de la pièce en mouvements successifs suivant 3 ou 4 axes numérisés, permet la coupe de masselottes suivant différentes positions, autour d'une grappe ou d'une pièce.

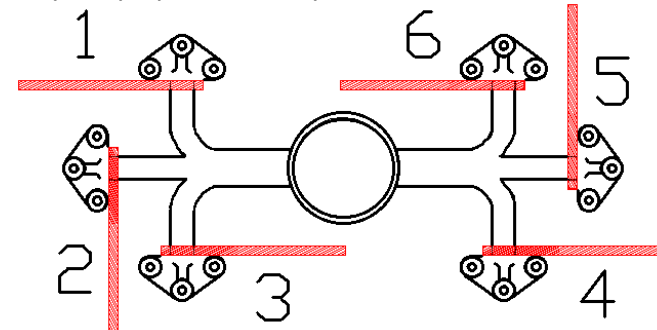
La broche a une puissance de 4 kW, équipée d'une scie de Ø350mm à plaquettes carbure brasées.

Energies pneumatique et électrique.

Aujourd'hui, la TU3A a été réalisée avec : 650 mm sur l'axe X, 450 mm sur l'axe Y, et 240° sur l'axe de rotation.

Pour le dégrappage de pièces en fonderie sous pression :

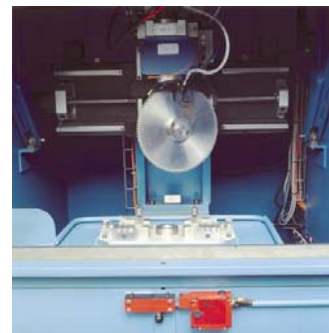
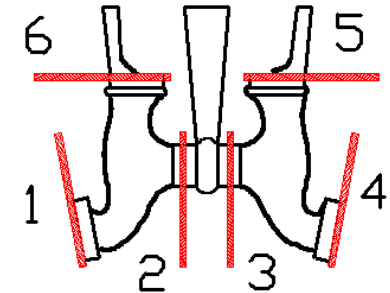
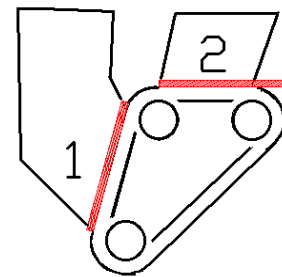
Pièces nécessitant une attaque de coulée de forte section ne pouvant être découpées proprement à la presse.



Pour le parachèvement de pièces en fonderie coquille :

Pièces avec plusieurs masselottes

Petites pièces coulées en grappes



UTILISATION ET ENTRETIEN :

La TU3A est construite sur la base de nos machines standards avec :

- Portes avant et arrière, favorisant l'entretien, les réglages et les changements de montages.
- Bac à copeaux vidable au chariot élévateur.
- Large volet de chargement facilitant l'utilisation de la machine.