

# TRONÇONNEUSE : TMS 6

## POUR UN SCIAGE DE MASSELOTES DE QUALITE, EN PRODUCTION :

- Etat de surface obtenu, évitant la reprise à la bande abrasive de la face,
- Précision  $\pm 0,25$  mm, assurant la régularité des cotes, et évitant les rebuts,
- Adaptabilité de la machine à une diversité de pièces, de dimensions voisines, par changement rapide des montages supports.
- Amortissement financier de la machine sur de nombreuses générations de pièces.
- La machine ne nécessite pas la dextérité de l'opérateur, ni une attention soutenue, ce qui réduit sa fatigue.
- Pendant le temps du sciage, l'opérateur peut effectuer une autre opération, d'ébavurage, de contrôle ou autre.



L=2 m    l=1.3 m    h=1.9 m    P=1 800 kg

### Options & adaptations possibles :

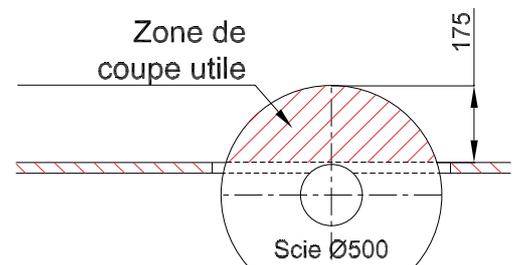
- Retrait de la scie au retour.
- Adaptation d'une seconde unité de finition.
- Terminal tactile de communication & d'aide à la maintenance.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Fraise scie carbure  $\varnothing 500$  ou  $550$  mm cachée sous la table pendant le chargement de la pièce.
- Machine complètement fermée pendant la coupe de la masselotte.
- Bridage pneumatique des pièces.
- Volet de chargement à ouverture latérale avec barrières de sécurité latérales.
- 2 portes d'accès avant et arrière pour les servitudes d'entretien.
- Sortie masselottes sur le coté de la machine.
- Bac à copeaux contenance de 250 litres.
- Puissance machine 7,5, 9 ou 11 kW.

Coupe par 1 pièce

Coupe par 2 pièces



**Quel que soit votre problème, consultez-nous !**

**ERS MACHINES SPECIALES**

31, rue Jules Ferry – B.P. 62 – 69520 GRIGNY - FRANCE

Téléphone : + 33 (0)4 78 07 43 44 - Télécopie : + 33 (0)4 78 07 43 49

e-mail : [philippe.laverie@free.fr](mailto:philippe.laverie@free.fr)

URL : <http://ers.web.online.fr>