

SÄGE : TMS 6

FÜR EINE QUALITÄTSARBEIT BEIM ABSÄGEN VON ANGUßZAPFEN IN DER PRODUKTION :

- Erhaltener Oberflächenzustand, so dass eine Nachbehandlung durch Schleifen der Seite entfällt,
- Präzision $\pm 0,25$ mm, stellt die Regelmäßigkeit der Maßen sicher und vermeidet Auswurf,
 - Anpassungsfähigkeit der Maschine an eine Stückvielfalt, mit ähnlichen Dimensionen, durch schnelles Auswechseln der Trägerhalterungen.
 - Finanzielle Abschreibung der Maschine über Generationen verschiedener Stücke.
 - Die Maschine benötigt keine besondere Geschicklichkeit, keine ständige Aufmerksamkeit des Personals, welches Ermüdungserscheinungen reduziert.
 - Während der Sägezeit, kann sich der Mitarbeiter anderen Aufgaben widmen, Entgraten, Kontrollen oder andere.



L=2 m I=1.3 m h=1.9 m P=1 800 kg

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

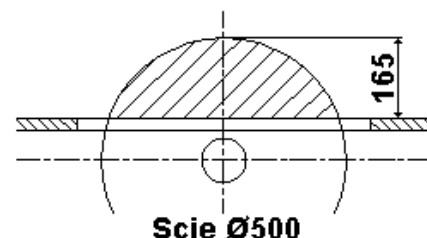
- Fräse Säge aus Carbon \varnothing 500 oder 550 mm während des Stückeladens unter dem Tisch versteckt.
- Maschine während des Schneidens vollständig geschlossen.
- Pneumatische Flanschung der Stücke.
- Ladeklappe mit seitlicher Öffnung mit seitlichen Sicherheitsschranken.
- 2 Zugangstüren hinten und vorne für Instandhaltungsarbeiten.
- Steigeraustritt an der Maschinenseite.
- Spanauffangbehälter Inhalt 250 Liter.
- Maschinenleistung 7,5, 9 oder 11 kW.

Schnitt zu 1 Stück

Schnitt zu 2 Stücken

Optionen & mögliche Anpassungen :

- Rückzug der Säge beim Rücklauf.
- Anpassung einer zweiten Fertigungseinheit.
- Tastterminal zur Kommunikation & Hilfe bei der Instandhaltung.



Scie Ø500

Welches auch immer Ihr Problem ist, wir beraten Sie !

ERS MACHINES SPECIALES

31, rue Jules Ferry – B.P. 62 – 69520 GRIGNY - FRANCE
Telefon : + 33 (0)4 78 07 43 44 - Fax : + 33 (0)4 78 07 43 49
e-mail : philippe.laverie@free.fr
URL : <http://ers.web.online.fr>